

LOGISTIK-INFORMATIONEN UND UN 38.3 PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG

gemäß des UN Handbuchs der Prüfungen und Kriterien
7. überarbeitete Ausgabe Zusatz 1 Unterabschnitt 38.3.5

N/A = nicht zutreffend

1. Name/Bezeichnung der Batterie

1a. Name/Bezeichnung der in der Batterie enthaltenen Zellen

Die Prüfungszusammenfassung der Zellen innerhalb der Batterie muss entweder ebenfalls vorgelegt werden oder unter Punkt 9 und 9a muss bestätigt werden, dass die UN 38.3 Prüfungszusammenfassung für die Zellen vorliegt.

2. Hersteller der Batterie	
Name	
Adresse	
Telefon	
E-Mail	
Webseite	

2a. Hersteller des Gerätes (wenn Batterie im Gerät eingebaut ist)	
Name	
Adresse	
Telefon	
E-Mail	
Webseite	

3. Prüflabor	
Name	
Adresse	
Telefon	
E-Mail	
Webseite	

4. ID-Nummer und Datum			
Eindeutige Prüfberichtsidentifikations-Nr.		Datum des Prüfberichts	

LOGISTIK-INFORMATIONEN UND UN 38.3 PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG

gemäß des UN Handbuchs der Prüfungen und Kriterien
7. überarbeitete Ausgabe Zusatz 1 Unterabschnitt 38.3.5

Name/Bezeichnung der Batterie (von Feld 1)

BESCHREIBUNG DER BATTERIE

5. Markieren Sie den Batterietyp mit "●"

Hinweis: Einzellige Batterien (1S1P) werden wie Zellen behandelt, d.h. das Formblatt für Zellen ist zu verwenden.

<input type="checkbox"/>	Lithium-Ionen-Batterie	<input type="checkbox"/>	Lithium-Metall-Batterie
<input type="checkbox"/>	Lithium-Hybrid-Batterie		

6. Parameter

Gewicht in Gramm (g) oder Kilogramm (kg)	
Lithium-Ionen: Nennenergie in Wattstunden (Wh) oder Kilowattstunden (kWh)	
Lithium-Metall: Lithiumgehalt in Gramm (g) oder Kilogramm (kg)	
Lithium-Hybrid: Lithiumgehalt in Gramm (g) oder Kilogramm (kg) und Nennenergie in Wattstunden (Wh) oder Kilowattstunden (kWh)	

7. Physikalische Beschreibung der Batterie

--

8. Modellnummern

--

PRÜFUNGEN UND ERGEBNISSE

9. Liste der durchgeführten Prüfungen und Ergebnisse

Markieren Sie ‚N/A‘, ‚bestanden‘ oder ‚nicht bestanden‘ mit "●"

	N/A	bestanden
T1 - Höhensimulation		
T2 - Thermische Prüfung		
T3 - Schwingung		
T4 - Schlag		
T5 - Äußerer Kurzschluss		
T6 - Aufprall - für zylindrische Zellen mit mindestens 18 mm Durchmesser Siehe Punkt 1a und 9a		
T6 - Quetschung - für prismatische Zellen, Pouchzellen, Knopfzellen und zylindrische Zellen mit weniger als 18 mm Durchmesser. Siehe Punkt 1a und 9a		
T7 - Überladung		
T8 - Erzwungene Entladung, gilt nur für die Zellen, siehe Punkt 1a und 9a		

LOGISTIK-INFORMATIONEN UND UN 38.3 PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG

gemäß des UN Handbuchs der Prüfungen und Kriterien
7. überarbeitete Ausgabe Zusatz 1 Unterabschnitt 38.3.5

Name/Bezeichnung der Batterie (von Feld 1)

9a. UN 38.3 Prüfungsbestätigung für die Zellen innerhalb der Batterie Wenn kein separates Dokument für die Zellen vorgelegt wird, wird hier bestätigt, dass die Zellen innerhalb der Batterie (siehe Punkt 1.a.) die UN Testreihe 38.3 erfolgreich bestanden haben. In diesem Fall muss unter Punkt 9 der T.6 und T.8 als „bestanden“ markiert werden und hier unter Punkt 9.a. muss „Zelle UN 38.3 Test bestanden“ markiert werden.				

10. Verweis auf Prüfanforderungen für zusammengesetzte Batterien				

11. Verweis auf die verwendete überarbeitete Ausgabe des Handbuchs über Prüfungen und Kriterien und etwaige Änderungen dazu				

ZUSÄTZLICHE LIEFERANTENABFRAGE

12. Qualitätsmanagementsystem für die Herstellung der Batterien Erfolgt die Herstellung der Batterie nach einem dokumentierten QMSystem, das den Vorgaben der Vorschriften entspricht?				

13. Sind folgende Kenngrößen überschritten? Lithium-Ionen-Batterie: mehr als 100 Wh Lithium-Metall-Batterie: mehr als 2 g Lithium Lithium-Hybrid-Batterie: Mehr als 1,5 g Lithium und/oder mehr als 10 Wh				

Punkt 14-16 müssen beantwortet werden, wenn die Kenngrößen in Punkt 13 überschritten sind:				
14. Ist jede Batterie mit einer Schutzvorrichtung gegen inneren Überdruck versehen oder so ausgelegt, dass ein Gewaltbruch unter normalen Beförderungsbedingungen verhindert wird?				
15. Ist jede Batterie mit einer wirksamen Vorrichtung zur Verhinderung von Kurzschlüssen ausgerüstet?				
16. Ist jede Batterie mit parallel geschalteten Zellen oder parallel geschalteten Reihen von Zellen, mit wirksamen Einrichtungen ausgerüstet, die einen gefährlichen Rückstrom verhindern (z. B. Dioden, Sicherungen usw.)?				



LOGISTIK-INFORMATIONEN UND UN 38.3 PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG

gemäß des UN Handbuchs der Prüfungen und Kriterien
7. überarbeitete Ausgabe Zusatz 1 Unterabschnitt 38.3.5

Name/Bezeichnung der Batterie (von Feld 1)

BATTERIEN, DIE IN GERÄTEN EINGEBAUT SIND

17. Punkt 17 muss beantwortet werden, wenn Batterien in Geräten eingebaut sind:					
17.a) Nur Knopfzellen enthalten?			JA	NEIN	
17.b) Anzahl enthaltener Batterien (ohne Knopfzellen) pro Gerät					
Wenn das Gerät während des Transportes absichtlich aktiv/eingeschaltet ist, z.B. Datenlogger:					
17.c) Bestätigung, dass das Gerät keine gefährliche Hitzeentwicklung erzeugen kann		N/A		JA	NEIN
17.d) Bestätigung, dass das Gerät für den Versand im Luftverkehr die festgelegten Standards für elektromagnetische Strahlung gemäß DO-160 erfüllt		N/A		JA	NEIN

18. Ort, Datum	19. Name und Titel der verantwortlichen Person
	  <p>Phaesun GmbH Phone +49 (8331) 990 42 - 0 Brühlweg 9 Fax +49 (8331) 990 42 - 12 87700 Memmingen Info@phaesun.com Germany www.phaesun.com</p>

